

**Návod na použití antikorozi VCI/ICB® stretch fólie Zerust®Excor®****1. Charakteristika výrobku:**

Stretch fólie Zerust®Excor® je antikorozi fólie z polyethylenu (LLDPE) s obsahem vypařovacích inhibitorů koroze (VCI/ICB®), antioxidantů a regulátorů pH. Neobsahuje žádné aminy ani nitrosaminy. Fólie je určena k balení kovových materiálů, před balením jiných materiálů se doporučuje provést testy.

**2. Ochranné účinky:**

- **Typ E/GS:** materiály na bázi železa (ocel, litina), galvanicky zinkovaná ocel s vrstvou Zn < 20 μm nebo v případě nepozinkovaných hran a/nebo vysoké porezity Zn vrstvy, chromovaná ocel, materiály na bázi niklu, chromniklové oceli, hliníkové slitiny s obsahem křemíku (Si > 7 %)
- **Typ MM:** Ocel, plně pozinkovaná ocel s málo porézní vrstvou zinku > 20 μm a pocínovaná ocel, měď, mosaz, slitiny hliníku s obsahem mědi Alxxx (Cu), hořčíku 5xxx (Mg), hořčíku a křemíku 6xxx (Mg, Si) a zinku 7xxx (Zn). Ostatní hliníkové slitiny po konzultaci. Kombinace výše uvedených kovů
- **Typ A/Q:** ocel, pozinkovaná a pocínovaná ocel, litina, měď, mosaz, Al 2xxx (Cu), slitiny Mg (použití po konzultaci)

**3. Doba ochranného působení:**

Antikorozi ochrana je účinná v řádu let. Přesné stanovení délky účinnosti ochrany je ovlivněno více faktory, jako jsou například design balení, čistota povrchu chráněného kovu a klimatické podmínky během přepravy/skladování.

**4. Doba aktivace:**  
(při pokojové teplotě)

1 hod pro 1 m<sup>3</sup> baleného prostoru  
10 hod pro 10 m<sup>3</sup> baleného prostoru

**5. Technické údaje:**

Hustota: 0,916 g/cm<sup>3</sup>  
Max. teplota při použití: -10 °C až 40 °C, krátkodobě max. 70 °C  
Odolnost proti mrazu: max. -30 °C



**6. Vzhled:**

- Typ E/GS: transparentní, zbarvená do žluta
- Typ MM: transparentní, zbarvená do zelena
- TYP A/Q: transparentní, zbarvená do žluta

**7. Skladování:**

Až 3 roky pro standardní VCI stretch fólii a 4 roky pro ICB® stretch fólii od data dodání v originálním nepoškozeném balení v běžných skladovacích podmínkách. Chraňte před přímým slunečním zářením, působením tepelných zdrojů, vlhkostí a znečištěním.

**9. Požadavky na balené zboží:**

- Povrch kovu, který je třeba chránit, musí být čistý a nesmí obsahovat žádné zbytky cizích materiálů, oplachů a procesních kapalin.
- Zboží musí být suché.
- Snášitelnost antikorozičních fólií Zerust®Excor® s případnými zbytky odmašťovacích prostředků nebo s klasickými konzervačními prostředky by měla být potvrzena praktickým nebo laboratorním testem.
- Teplota baleného zboží se musí shodovat s teplotou VCI/ICB® fólie a okolního prostředí.

**10. Požadavky na balení:**

- Fólie musí vytvořit uzavřený prostor.
- Nutno zabránit možnosti přístupu vody, např. vhodným návrhem obalu.
- Díly, které je třeba chránit, nesmí být v kontaktu se dřevem nebo jinými organickými látkami (lepenka, papír) s relativní vlhkostí vyšší než 12 %. Tyto materiály se mohou rozkládat na jednoduché organické kyseliny, které agresivně útočí na povrch baleného kovu.

**11. Proces balení:**

- Teplota baleného zboží a VCI/ICB® fólie musí být stejná jako teplota okolního prostředí.
- Je nutno vyloučit vliv atmosférických nečistot, případně vzduch s vysokou relativní vlhkostí.
- Při balení používat rukavice k zabránění koroze způsobené otisky prstů.





- Před ukončením aktivační fáze zamezit teplotním výkyvům nebo jinému zatížení obalu (způsobené např. převozem zabalené jednotky do jiných prostorů).
- Vyvarovat se změny teploty větší než  $\pm 5$  °C během fáze balení a aktivace.
- Nepoužívat současně s VCI/ICB® prostředky Zerust®Excor® antikorozi prostředky s obsahem sekundárních aminů.
- Dno obalové jednotky překrýt VCI/ICB® fólií Zerust®Excor® stejného typu, jako je používána VCI/ICB® stretch fólie.
- Při použití stretch fólie o tloušťce 30  $\mu$ m se doporučuje pro balení do Evropských podmínek použít ovinutí 2x, tj. od spodu nahoru a zpět s přesahem jednotlivých pásů VCI/ICB® stretch fólie ca v 1/3 jejich šířky. Pro zámořské balení se doporučuje ovinutí 3x a více.
- Po provedení ovinutí obalové jednotky do VCI/ICB® stretch fólie překrýt vrch balení přířezem z VCI/ICB® fólie Zerust®Excor® stejného typu, jako je používána VCI/ICB® stretch fólie a lepicí páskou zafixovat s přesahem ca 15 – 20 cm. Tím se dosáhne toho, že případné stékající kapky vody po balení stečou dolů a nedostanou se dovnitř obalu.
- VCI/ICB® stretch fólie má VCI/ICB® aktivní a adhezivní vnitřní stranu návinu. Tato strana VCI/ICB® fólie tedy musí být navíjena směrem dovnitř balení.

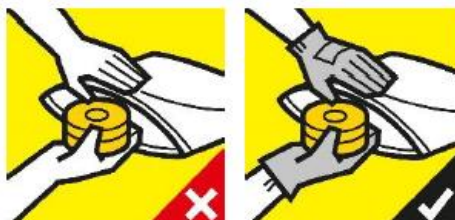
## 12. Snášlivost a záruky

- Nesmí být používána volná rozpouštědla.
- Není určeno pro balení potravin.
- Vyvarovat se použití současně s jinými antikorozi prostředky s obsahem sekundárních aminů.
- Pokud mají být součástí balení jiné než kovové díly, doporučuje se testování v klimatické komoře před sériovou aplikací. Testování je zásadní zejména při balení dílů s vyžadovaným uchováním pohledové kvality (leštěné a chromované povrchy, sklo atd.).
- Záruční podmínky Excor-Zerust, s.r.o. jsou zákazníkovi zasílány spolu s nabídkou a jsou dostupné na vyžádání.





Povrch kovu, který je třeba chránit, musí být čistý a suchý



Používejte rukavice



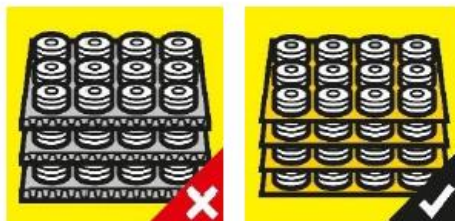
Teplota baleného zboží a VCI/ICB® folie musí být stejná jako teplota okolního prostředí



Balení musí být dobře uzavřeno  
*Díry a otvory v balení přelepte lepicí páskou*



V případě balení velkého objemu vložte zdroj VCI/ICB® i doprostřed balení



Díly nesmí být v kontaktu se dřevem, lepenkou nebo papírem  
*Proklady z lepenky oddělte od dílů VCI/ICB® materiálem*

